



ПАО
КАРАЧАРОВСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Рязанский пр-кт, д. 2, г. Москва, 109052
Тел.: (495) 787-99-55, факс: (495) 797-27-47
<http://www.kmzlift.ru>,
e-mail: sales@kmzlift.ru
ОКПО 03989810 ОГРН 1027739700724
ИНН/КПП 7721024057/774850001

*Генеральному директору Ассоциации
"Российское лифтовое объединение"
Харламову П.Г.*

E-mail: Harlamov@lift.ru

Исх. № 229-00-983

от « 03 » апреля 2019 г.

Критерии изготовителя российской лебедки.

Уважаемый Петр Геннадьевич!

ПАО «Карачаровский механический завод» один из немногих производителей лифтов Российской Федерации, который имеет собственное производство лифтовых лебедок.

Завод производит лебедки как редукторные с асинхронным электродвигателем, так и безредукторные лебедки с синхронным приводом на постоянных магнитах

При изготовлении редукторных лебедок завод использует, как отечественные, так и импортные комплектующие изделия: червячные редукторы итальянских компаний «Сикор» и «Монтанари», «Сарапульского электрогенераторного завода», электродвигатели Ярославского завода «Элдин», Владимирского завода «ВЭМЗ» и итальянской компании «Монтанари». Завод производит изготовление канатоведущих шкивов, отводных блоков, рамы и подрамника, а также некоторых других узлов и деталей. Производит сборку лебедок, их регулировку и обкатку на специальных стендах, на которых проводятся приемо-сдаточные испытания по специальной программе, где контролируются все необходимые выходные параметры и оформляется паспорт, с указанием этих параметров.

Выполнение указанных производственных операций сборки, регулировки и контроля, обеспечивают производство качественной продукции на уровне европейских стандартов. С 2006 года заводом выпущены десятки тысяч лифтов в которых успешно работают лебедки, изготовленные по вышеуказанной схеме.

Предложение Российского лифтового объединения считать произведённой в России лебедку в которой в РФ осуществлена сборка лебедки и изготовлена червячная пара или редуктор, а также произведены в РФ или использованы произведенные в странах ЕвразЭС электродвигатель в сборе или обмотка статора, тормозное устройство (тормозная система), литье – корпус редуктора, корпус электродвигателя, шкивы требует детального рассмотрения с точки зрения интересов производителей и потребителей лифтов.

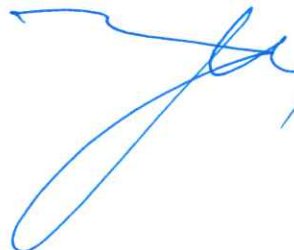
На сегодняшний день ни одно из предприятий-производителей лифтов в РФ не имеет собственного чугунолитейного производства, механообрабатывающего производства КВШ (кроме ПАО «КМЗ») и корпусов редуктора и статора, а тем более оборудования для намотки и пропитки статора. Тем самым данное предложение искусственно ограничивает возможности производителей лифтов, учитывая возможность применения высококачественной сложной технической импортной продукции при изготовлении лифтовой лебедки.

Считаем, что для поддержки отечественных производителей, ЗАО «Щербинка Отис Лифт», ООО «Веллифт», «Сарапульский Электродвигательный завод», «Европейские подъемные машины» г. Тутаев, лебедки которых использует ПАО «КМЗ» и другие российские производители лифтов, достаточно мероприятий, прописанных в Постановлении Правительства РФ № 719 о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: с 01.01.2020г. - не более 10% цены товара.

Также надо понимать, что суммарные мощности отечественных производителей лифтовых лебедок не смогут покрыть потребности заводов - производителей лифтов, а предлагаемые искусственные ограничения приведут, в конечном счете, к дефициту и, как следствие, росту цен на конечную продукцию – лифты.

Предлагается: считать лебедкой, произведенной на территории РФ, те лебедки, которые собраны из узлов как отечественного, так и импортного производства, прошедшие приемосдаточные испытания по программе завода изготовителя в РФ, и имеющие паспорт с указанием выходных характеристик и параметров.

Генеральный директор



С.В. Заика